

四枪角铁法兰焊接设备参数

应用范围及产品介绍：

主要应用于通风管道角铁法兰焊接，可实现不同规格的风管法兰快速切换焊接，广泛应用于地铁通风、建筑通风、制冷通风，暖通及净化工程的角铁法兰焊接。

本设备采用智能化，自动化操作系统，配合稳定的机械结构，可实现自动化生产，极大减少人工浪费，减轻工人劳动强度，进而这企业节约生产成本。

性能配置参数：

加工范围	适用产品大小（内框尺寸）	200X200-1500*3500mm 250X250-1500X3500mm(配置自动下料功能)
	适用角铁规格	30、40、50
	有效焊接范围：长*宽*高	最大范围：3500*1500*50mm 最小范围:200*200*50mm
	适用型材厚度	1.0-5.0mm
	设备尺寸(不包括焊机尺寸)	4650*2350*1700mm
主要技术指标	人机交换系统	1套
	焊机、焊枪	4套
	整机最大行程速度	3000mm/min
	机械运行精度	± 0.05mm
	重复定位精度	± 0.1mm
工作电源	数控设备	220V 50HZ
选配部分	焊机	标配美国麦格米特

产品特点：

- 1， 设备操作系统自主研发，设备运行稳定性高，可按客户不同需求进行定制。
- 2， 设备配备专用定制伺服电机，使设备运行更稳定，使用寿命长。
- 3， 配备人工智能化操作系统，设备使用更便捷，更省心。
- 4， 公司配备专业售后服务团队，更快速，更高效，更专业的解决客户使用问题。